



EGGERS-Dynamometer 900 kW

Dynamometer 900 kW	
Technische Daten	PT 1000 / 3 K / W
Modell-Varianten	PT 1000/3 W: Werkstattausführung, stationär PT 1000/3 K: Straßenausführung, auf Fahrgestell 80 km/h (optional 100 km/h)
Bremssystem	3 Retarder (Wirbelstrombremse, verschleißfrei)
Kühlmedium	Luftkühlung durch elektrische Hochleistungsventilatoren (ca. 17.000 m ³ /h)
Messbereich bei 1000 min ⁻¹ und 20°C	900 kW 1 min* 825 kW 2 min* 750 kW 2,5 min* 675 kW 3,5 min* 600 kW 4,5 min* 480 kW 7,5 min* 420 kW 9 min* 330 kW 40 min* 300 kW open end
*Die Messdauer ist abhängig von der Umgebungstemperatur	
max. Drehzahl max. Drehmoment	1300 1/min optional bis 3600 1/min 9000 Nm
Genauigkeit	0,5 % vom Messwert
Anzeige	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung (KW, PS)
DMS Messwertaufnehmer	Messnabe, serienmäßig temperaturkompensiert
Drehrichtung	in beide Richtungen, serienmäßig
Elektrische Einspeisung	400 V, 32 A tr
Rahmen/ Gehäuse	verzinkt / Wände aus Multiplex
Fahrgestell	Tandemfahrgestell (BPW) mit Rückfahrautomatik, 2 flügelige Hecktür, kompl. verschweißter Rahmen feuer- verzinkt, klappbares Automatikstützrad, 2 Rangiergriffe, Kotflügelstützen, abschliessbarer Edelstahlverschluss, Stauraum für Gelenkwelle und Gelenkwellenhälften
Maße und Gewichte	PT 1000/3 K: L 3300 mm; B 1750 mm; H 2000 mm; Gewicht: 2000 kg, zul. Gesamtgewicht: 2700 kg, nur Aufbau: L 2050 mm, B 1330 mm, H 1550 mm
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung, Anschlußstecker Serienmäßige Farben: weiß oder hellgrau
Optionales Zubehör	Spez. Gelenkwelle 1 3/4" 6Z – 1 3/8" Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 20Z Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 6Z Bluetooth-Fernbedienung Software „Eggers PowerControl“ Farben gegen Aufpreis: alle RAL-Töne Optional ist eine Aufrüstung für Erntemaschinenmessungen möglich.

